

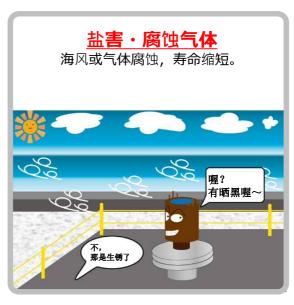
# 料位计的环境对策与予防保养

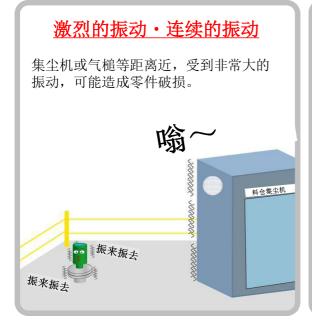
#### 您是否有装设仪器忽然的故障要花很多时间回复的经验?

仪器是工厂控制或监视所不可或缺的。但是实际的现场因为无法避开环境的严峻,影响到仪器寿命便可能突然故障。敝公司的产品也不例外。为此建议准备预防保养(定期点检)来事前确认料位计的健全性。

料位计的寿命受到电子零件的寿命左右,大约8年~10年。但是实际的寿命有到15年以上,也有不到5年的。以下举例会发生影响的设置环境。

# 强烈的日晒 日晒造成外壳内温度升高,电子零件受伤,寿命缩短。









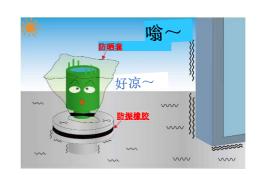
# 对应设置环境的对策 与 定期的点检 为 关键!

#### 1. 使用防晒外壳保护机器

有效回避日晒的伤害或盐害。 减轻粉尘的结块附着提升保养时的作业性。 松岛的微波料位计可以用铁制 (SS) 以及树脂制 (PVC) 的保护套。

#### 2. 有振动的环境下使用防振橡胶减轻

将防振橡胶夹在法兰之间,便能减轻设备的振动 缓和料位计的损伤。



#### 3. 减轻噪声的影响

敝司最新的微波料位计(Ver. 2.\*)有着至今最强的EMC强化,抗噪声的能力增强。 但是,长年放置于此环境下必须考虑到对寿命的影响,配合噪声的原因同时给予对策。

- ·例1: 电线来的噪声: 电源端的分配器等的移设。
- ·例2: 电线来的噪声: 配合噪声频率安装滤波器。
- ·例3: 外壳来的噪声: 法兰部分使用绝缘垫片来绝缘。

#### 4. 料位计的备份体制的建议

万全的准备也有可能发生意外。为了紧急事态所准备, 建议使用不同方式的料位计双重化、并用料位开关。

#### 5. 配合设置环境的定期点检的建议



举点检的例子,确认了收送讯号的微波强度降低,确认输出讯号的误差,诊断出机器的 经年劣化。依据劣化的程度或原因给予对策,提议设置位置的变更、修理、更新、其他 方式的切换等。

#### 代理店

### 松岛计测技术

## 搜寻



第一 東京営業所 : 047-424-9901 名古屋営業所:052-679-6301 大阪営業所 : 06-6352-8011 九州営業所 : 093-691-3731

E-Mail: sales@matsushima-m-tech.com